

ascobloc®

Twój projekt. Nasze możliwości. Jeden partner

Kooperacja przemysłowa / Kompleksowe usługi CNC
i obróbka stali nierdzewnej dla Twojego biznesu

Poznaj ofertę naszego parku maszyn dla Twoich usług! >>>

ascobloc®



Spis treści

O Pro Ascobloc	4
Co możemy dla Ciebie zrobić?	5
Branże	5
Projektowanie i inżynieria	6
Obróbka skrawaniem	8
Gięcie	10
Wycinanie laserowe	14
Spawanie	16
Zgrzewanie	18
Szlifowanie i gratowanie	19
Jak zacząć współpracę?	20

O Pro Ascobloc

Precyzja bez kompromisów. Twój produkt w standardzie premium

Od 1996 roku w Pro Ascobloc udowadniamy, że w obróbce stali granica między rzemiosłem a inżynierią przebiega **tam, gdzie liczy się detal**. Dysponując jednym z **najnowocześniejszych parków maszynowych w regionie**, oddajemy do Twojej dyspozycji pełen cykl produkcyjny: od koncepcji, przez precyzyjne cięcie laserowe i gięcie, aż po zaawansowane spawanie zrobotyzowane i szlifowanie.

Dlaczego liderzy rynkowi wybierają Pro Ascobloc?

Kultura techniczna: Gwarantujemy rygorystyczne tolerancje wymiarowe do $\pm 0,1$ mm (wg ISO 2768-1), co czyni nas naturalnym wyborem dla sektorów medycznego, HVAC, farmaceutycznego, FMCG czy automotive.

Certyfikowana jakość: Pracujemy na stali austenitycznej i kwasoodpornej najwyższej jakości (1.4301, 1.4305). Zapewniamy pełną identyfikowalność materiałową oraz procesy zgodne z ISO 9001:2015.

Higiena i estetyka: Specjalizujemy się w wykończeniach spełniających surowe normy sanitarne. Nasze spoiny charakteryzują się wyjątkową łatwością czyszczenia, a unikalne techniki brandingu, w tym precyzyjne trawienie, pozwolą nadać Twoim produktom ekskluzywny, techniczny charakter.

Doświadczenie zweryfikowane przez przemysł

Nasze kompetencje budujemy od dekad, dostarczając zaawansowane rozwiązania tam, gdzie stal musi pracować w ekstremalnych warunkach.

Jako **wieloletni producent wyposażenia dla branży HoReCa** oraz zaufany dostawca komponentów dla liderów rynku technologicznego (m.in. części do pieców **DEBAG**) wiemy, jak łączyć masową skalę z precyzją wykonania.

Wsparcie 360°: Nie jesteśmy wyłącznie wykonawcą. Jesteśmy Twoim działem R&D. Pomagamy w opracowaniu dokumentacji, wdrażamy optymalizacje kosztowe i prowadzimy rygorystyczny controlling na każdym etapie serii.

Udostępniamy nasz potencjał Twojej wizji.
Stwórzmy produkt, który przetrwa dekady.

Co możemy dla Ciebie zrobić?



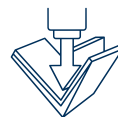
Projektowanie
i inżynieria procesowa



Toczenie
CNC



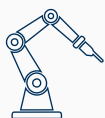
Frezowanie
CNC



Gięcie



Wycinanie laserowe



Spawanie
zrobotyzowane i ręczne



Szlifowanie
i gratowanie



Zgrzewanie
punktowe



Montaż



Kontrola jakości

Branże

Gastronomia

Medycyna

Farmacja

Przemysł

Przemysł obronny

HoReCa

FMCG

Produkcja spożywcza

Marketing i reklama

Branża funeralna

Automotive

HVAC

Projektowanie i inżynieria

Twój pomysł zamieniamy w gotową dokumentację techniczną, zanim cokolwiek trafi na halę

Oferujemy pełne opracowanie technologiczne: od **projektu 3D**, przez **dobór materiałów i technologii obróbki**, po **prototyp** i **wdrożenie do produkcji**. Pracujemy na **najnowszym oprogramowaniu CAD** (Autodesk Inventor), które pozwala nam **szybko wychwytywać błędy konstrukcyjne i optymalizować detale pod kątem kosztów** wytwarzania.

Współpracujemy zarówno z klientami, którzy przychodzą z gotowym rysunkiem technicznym, jak i z tymi, którzy mają wyłącznie pomysł, lecz oczekują gotowego rozwiązania.



Kompleksowa realizacja projektów

Usługa ta obejmuje **wdrożenia produkcyjne, aktualizację danych, controlling oraz doradztwo w zakresie optymalizacji procesów technologicznych**, gwarantując efektywną realizację każdego zlecenia w modelu kooperacji przemysłowej z **Pro Ascobloc**.

Co zyskujesz?

>>> Dokumentację w pełni gotową do natychmiastowej produkcji

Bez poprawek i bez niepotrzebnych domysłów

>>> Eliminację błędów już na bardzo wczesnym etapie projektu

Zanim jakiegokolwiek koszty zostaną wygenerowane

>>> Jednego partnera całkowicie odpowiedzialnego za cały proces

Od pierwszej koncepcji aż po gotowy detal produktu

Obróbka skrawaniem

Detal idealny - nie tylko z wyglądu, ale także z tolerancją zgodną z Twoją dokumentacją

Posiadamy kompletne centra tokarskie i frezarskie CNC. Obsługujemy zarówno detale małoseryjne, jak i produkcję wielkoseryjną. Wieloosiowe maszyny obróbcze pozwalają nam wykonywać skomplikowane geometrie w jednym zamocowaniu — co skraca czas produkcji, zwiększa powtarzalność i zapewnia atrakcyjność cenową.

Toczenie CNC

Wałki, tuleje, sworznie, złączki. Wszystko, co obrotowo-symetryczne, wychodzi z maszyny gotowe: z gwintem, rowkiem i wymiarem wewnętrznym zwykle w jednym zamocowaniu. Mniej operacji to **krótszy termin i niższy koszt sztuki**, a przy podawaniu materiału z pręta różnica rośnie z każdą kolejną setką detali. Tolerancje i chropowatość utrzymujemy na poziomie, który w wielu zastosowaniach pozwala pominąć szlifowanie.

Skala i dokładność

Wykonujemy zarówno obróbkę gabarytową i zgrubną, jak i dokładne operacje wykańczające. Dobieramy parametry pracy odpowied-

nio do oczekiwanej klasy dokładności i jakości powierzchni.

Materiały i detale

Obrabiamy m.in. rury, wałki i pręty z różnych materiałów konstrukcyjnych, optymalizując proces pod kątem właściwości surowca i wymagań technicznych.

Frezowanie CNC

Tu liczy się swoboda kształtu: korpusy, płyty, obudowy, kieszenie, powierzchnie krzywoliniowe. Wystarczy model 3D, a resztę robi program. Obróbka w kilku osiach oznacza kilka stron detalu najczęściej w jednym ustawieniu, więc nie kumulują się błędy baz, a Ty otrzymujesz część zgodną z rysunkiem od pierwszej sztuki. **Sprawdza się tam, gdzie termin jest krótki**, a geometria nietypowa: prototypy, oprzyrządowanie, krótkie i średnie serie.

Materiały

Obrabiamy szeroki zakres materiałów, w tym tworzywa sztuczne oraz metale, takie jak stal nierdzewna, aluminium i mosiądz. Parametry procesu dobieramy indywidualnie do właściwości materiału.

Jakość i powtarzalność

Proces frezowania jest zoptymalizowany pod kątem zgodności z wymaganiami technicznymi oraz stabilności wymiarowej w całej serii produkcyjnej.

Nasze centra tokarskie

OKUMA LT-2000EX / OKUMA LB3000EX MYC950 / OKUMA LB15 / OKUMA GENOS L300 E-M / OKUMA GENOS L200 E-M
DOOSAN LYNX 2100LM / DOOSAN LYNX 220LM / DOOSAN LYNX 2100LY

Nasze centra frezarskie

HURCO VMX 60 SRTi / HURCO VMX 42 SRTi / HURCO VMX 42i / HURCO BMC 4020 / HURCO VM1 / HAAS MIKRON VCE750
DOOSAN DNM 5700



Tokarka Okuma LB3000 EX MYC950

maksymalna średnica: 420 mm

maksymalna długość detalu: 510 mm

głowica na narzędzia stała i obrotowa

liczba narzędzi w głowicy: 12



Tokarka Okuma LT-2000 EX

maksymalna średnica: 210 mm

długość toczenia (odległość między
czołami wrzecion): 990 mm

dwie głowice narzędziowe po 16 gniazd narzędziowych

podajnik pręta (średnica od 5 do 52 mm)

zakres osi Y=95 mm



Frezarka Hurco VMX 60 SRTi

maksymalna wielkość obrabianego detalu

oś X 1525 mm

oś Y 660 mm

oś Z 610 mm

oś B - uchył $\pm 92^\circ$

oś C - obrót 360°

wymiary stołu: 1675 x 660 mm

pojemność magazynu narzędzi: 40

automatyczny pomiar narzędzia



Frezarka Doosan DNM 5700

maksymalna wielkość obrabianego detalu

oś X 1050 mm

oś Y 570 mm

oś Z 510 mm

dodatkowa 4. i 5. oś

wymiary stołu: 1300 x 570 mm

pojemność magazynu narzędzi: 30

Gięcie

Gięcie blach, rur i profili – precyzja kształtu w każdej serii

Gwarantujemy **sto procent powtarzalności kątów gięcia**. Doskonałe parametry techniczne zapewniamy przy każdej serii: od pojedynczego prototypu po tysiące sztuk. Nasze możliwości technologiczne to gwarancja najwyższej precyzji wykonania.

Zrobotyzowane centrum giętarskie Salvagnini P4 LEAN – seryjna produkcja w trybie 100% automat!

Szukasz bezkompromisowej wydajności i idealnej powtarzalności przy dużych seriach? Poznaj **Salvagnini P4 LEAN**, w pełni automatyczne centrum giętarskie, które redefiniuje pojęcie obróbki blach.

Tutaj ster przejmuje technologia. Maszyna sama pobiera arkusz, sama go obraca i precyzyjnie wygina detal od A do Z, całkowicie bez udziału człowieka. Dzięki automatyzacji eliminujemy błędy ludzkie, drastycznie skracamy czas realizacji i gwarantujemy identyczny kształt każdego elementu w serii.

Możliwości techniczne:

maksymalny wymiar ładowanych arkuszy: 3048 × 1524 mm

maksymalna szerokość wprowadzanego arkusza z wycięciami: 1524 mm

maksymalna przekątna obracanego arkusza z wycięciami: 3200 mm

maksymalna długość gięcia: 2500 mm

maksymalny wymiar gięć nad powierzchnią roboczą: 203 mm

minimalna szerokość detalu: około 130 mm

minimalna długość detalu: około 280 mm



Centrum giętarские Salvagnini P4 LEAN

Zyskaj przewagę dzięki pełnej automatyzacji

Zlecaj produkcję seryjną tam, gdzie robotyka gwarantuje tempo i precyzję. Skontaktuj się z nami i zoptymalizuj swoje koszty!

Gięcie blach: Proces realizujemy na nowoczesnych prasach krawędziowych renomowanych marek **Bystronic i Amada**, co pozwala na uzyskanie idealnych kształtów i ostrych kątów.



Prasa krawędziowa Bystronic Hämmeler 250 3P

długość robocza: 3100 mm

maksymalny nacisk: 1500 kN

maksymalny skok: 400 mm

promień gięcia: R-1 mm, R-4 mm, R-10 mm

maksymalna grubość blachy: 3 mm



Prasa krawędziowa Amada HG 1303

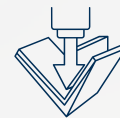
długość robocza: 3000 mm

maksymalny nacisk: 1700 kN

maksymalny skok: 350 mm

maksymalna grubość blachy: 2 mm

promień gięcia: R-1 mm i R-16 mm



Gięcie rur i profili

Dysponujemy profesjonalną **giętarką trzpieniową Transfluid**. Zapewnia ona estetyczne i niezwykle precyzyjne zagięcia, minimalizując ryzyko deformacji ścianek materiału.



**Giętarka Transfluid
DB 650 ST SPS trzpieniowa**

średnice rur: $\varnothing 15$, $\varnothing 16$, $\varnothing 18$, $\varnothing 20$, $\varnothing 22$, $\varnothing 25$, $\varnothing 32$, $\varnothing 34$, $\varnothing 38$

profile kwadratowe: 20 × 20 mm, 25 × 25 mm

kąt gięcia: do 180° + 10°

maksymalny promień gięcia: 125 mm

średnice prętów: $\varnothing 10$, $\varnothing 12$, $\varnothing 14$



Laser Lasertube Adige LT 7

Wycinanie laserowe

**Precyzja do ułamka milimetra.
Minimalne odpady.
Szeroki zakres materiałów**

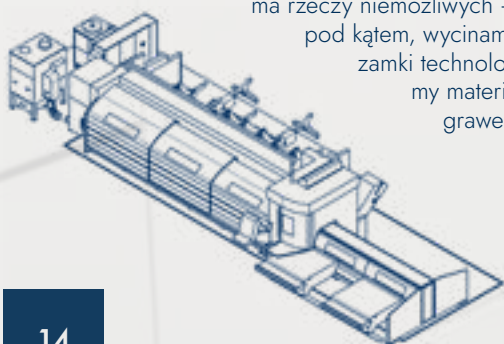
Dysponujemy **rozbudowanym parkiem laserowym**. Posiadamy **lasery 2D** do cięcia blach płaskich oraz **lasery 3D** do skomplikowanych detali przestrzennych. Obsługujemy **stal nierdzewną, stal czarną, aluminium, miedź i mosiądz** w szerokim zakresie grubości.

Zaawansowana optymalizacja rozkroju minimalizuje odpady materiałowe, co bezpośrednio przekłada się na obniżenie kosztu detalu dla klienta.

**Poznaj moc Lasertube LT7:
przełamujemy bariery w obróbce profili!**

Szukasz precyzji, której nie są w stanie zaoferować standardowe parki maszynowe?

Zainwestuj w jakość, którą dysponują tylko nieliczni na rynku. Dzięki zaawansowanemu systemowi **Lasertube LT7** wnosimy obróbkę rur i profili na zupełnie nowy poziom. Dla nas nie ma rzeczy niemożliwych — tniemy prosto, pod kątem, wycinamy skomplikowane zamki technologiczne i znakujemy materiał precyzyjnym grawerem.



średnica rur / bok profili kwadratowych:
od $\varnothing 12$ mm do 152,4 mm

profile prostokątne i płasko-owalne, wymiary boków:
od 10 do 152,4 mm

długość detalu:
od 1900 mm (pełen automat) do 6500 mm

maksymalny ciężar materiału: do 23 kg/m

Oferujemy znakowanie detali:

- **grawerowanie laserowe** (metal, tworzywa sztuczne, drewno)
- **trwałe znakowanie techniczne i identyfikacyjne**
- znakowanie chemiczne (elektrotrawienie) dla stali nierdzewnej

To idealne rozwiązania dla komponentów wymagających identyfikowalności lub estetycznego oznaczenia marki.

Laser 3D — TruLaser Cell 7040

Wejdź do świata **cięcia trójwymiarowego**! Dzięki zaawansowanej maszynie **TruLaser Cell 7040** możemy zaoferować **precyzyjną obróbkę detali w przestrzeni 2D oraz 3D**.



Laser TruLaser Cell 7040

obróbka detali o grubości do 10 mm w trzech osiach

stal konstrukcyjna do 25 mm

stal nierdzewna do 20 mm

zakres pracy

oś X: 2000 mm

oś Y: 1000 mm

oś Z: 750 mm



Laser TruLaser 5030 fiber (L68)

stal konstrukcyjna do 20 mm

stal nierdzewna do 16 mm

aluminium do 20 mm

miedź do 8 mm

mosiądz do 8 mm

maksymalny wymiar materiału: 3000 × 1500 mm



Lasero-wykrawarka TruMatic 7000

uniwersalna głowica tnąca z możliwością szybkiej wymiany

wyposażona w: PlasmaLine, NitroLine, FastLine, FlyLine

dodatkowe osie: Xp oraz Yp

zakres grubości blach:

stal nierdzewna do 6 mm

aluminium do 6 mm

maksymalna wielkość arkusza: 3000 × 1500 mm



Lasero-wykrawarka TruMatic 6000 L

zakres grubości blach:

stal nierdzewna do 6 mm

aluminium do 4 mm

maksymalna wielkość arkusza: 4000 × 1500 mm

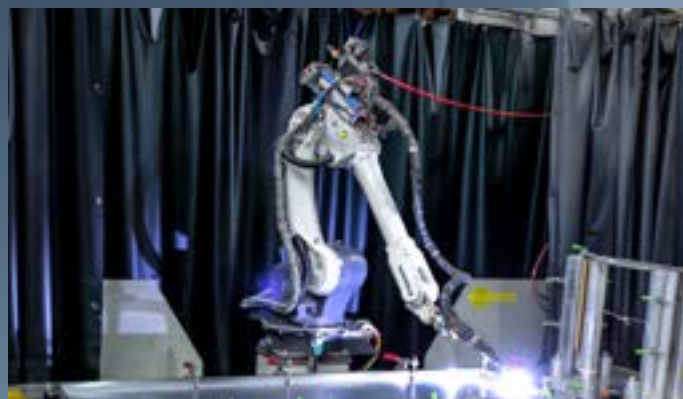
Spawanie

Spawanie z gwarancją stuprocentowej powtarzalności

Jeden element czy wielka seria? Zawsze otrzymujesz identyczną, najwyższą jakość spoiny.

Oferujemy **spawanie ręczne** oraz **zrobotyzowane** na **dziesięciu nowoczesnych stanowiskach**, dopasowując technologię do Twoich potrzeb. Nasz wykwalifikowany zespół spawa **stal węglową**, **nierdzewną** oraz **aluminium** metodami **MIG, MAG, TIG** oraz **laserem**. Dysponujemy **dwoma robotami spawalniczymi Panasonic**, które gwarantują idealną powtarzalność i ekspresowe tempo realizacji przy statych, seryjnych zamówieniach.

Wybierz profesjonalne spawalnictwo z **Pro Ascobloc:**
od precyzyjnego rzemiosła po pełną automatyzację!



Robot spawalniczy
Panasonic TA-1800G3

zasięg ramienia: 1800 mm

pozycjonery: 2 x PanaDice 500 (udźwig 500 kg),
stoły 1000 x 3000 mm

palnik: TIG, chłodzony cieczą — DINSE TETZ 400

materiały: stal nierdzewna i kwasoodporna



Robot spawalniczy
Panasonic TA-1600G3

zasięg ramienia: 1600 mm

2 x pozycjoner PanaDice 500 o udźwigu 500 kg

wyposażony w dwa stoły o wymiarach 1000 x 2000 mm

źródło prądu: 300 Bp2 AC/DC TIG firmy DINSE TETZ 400

materiały: stal nierdzewna i kwasoodporna



Spawanie laserowe (TruLaser Cell 7040)

Oferujemy spawanie i napawanie laserowe z wykorzystaniem systemu **TruLaser Cell 7040**, zapewniającego wysoką precyzję i powtarzalność procesu.

Spawanie laserowe:

Wykonujemy spoiny o wysokiej jakości, **z minimalnym okształceniem materiału** i ograniczoną potrzebą dalszej obróbki.

Zastosowanie:

Obsługujemy **detale 2D i 3D**, w tym elementy o złożonej geometrii – od pojedynczych sztuk po krótkie serie.



Laser **TruLaser Cell 7040**

zakres pracy
oś X: 2000 mm
oś Y: 1000 mm
oś Z: 750 mm



Zgrzewanie

Łączenie bez widocznej spoiny —
szybko, powtarzalnie, z zachowa-
niem estetyki powierzchni

Dysponujemy **trzema zgrzewarkami punktowymi ZPM 40-600**.
Pracujemy ze stalą nierdzewną — zarówno w standardowej,
jak i wysokiej jakości zgrzewania.



Zgrzewarka punktowa

materiał: stal nierdzewna

Szlifowanie i gratowanie

Ostatnie szlify: gotowy detal bez zadziorów

W parku maszyn Pro Ascobloc dysponujemy ośmioma stanowiskami szlifierskimi.

Wykonujemy takie usługi, jak:

- >>> Szlifowanie powierzchni
- >>> Wykańczanie krawędzi
- >>> Polerowanie
- >>> Mazerowanie
- >>> Czyszczenie spoin

Dysponujemy szlifierką taśmową do płaszczyzn **KUHLMEYER ZBS 3** do precyzyjnego wykańczania powierzchni. Charakteryzuje się ona szybkim i bardzo dokładnym szlifowaniem z użyciem dwóch taśm oraz płynną regulacją obrotów, co pozwala na idealne dopasowanie procesu do każdego materiału. Idealna do uzyskania perfekcyjnej gładkości i estetycznego wyglądu wielkogabarytowych detali.

Wykonujemy również **szlif kierunkowy i satynowanie stali nierdzewnej** – szczególnie istotne dla branż wymagających wysokiej estetyki (gastronomia, medycyna, HoReCa).

Posiadamy także maszynę **COSTA MA2-CVC 1160** do precyzyjnego gratowania. Cechuje ją szybkie i bardzo precyzyjne usuwanie zadziorów nawet ze skomplikowanych geometrii i trudno dostępnych miejsc.

Idealna jako ostatni etap obróbki przed dostawą do klienta.



Szlifierka taśmowa do płaszczyzn
Kuhlmeier ZBS 3

dwutaśmowa

regulacja obrotów

maksymalna długość detalu: 4000 mm

maksymalna szerokość detalu: 1000 mm



Maszyna **Costa MA2-CVC 1160**

maksymalna grubość materiału: 100 mm

maksymalna szerokość robocza: 1150 mm

Operacje dodatkowe w Pro Ascobloc

- **cięcie blach na gilotynie** (do 3 m długości, grubość do 3 mm)
- **docinanie formatek**
- **obróbka cieplna** – hartowanie stali w celu zwiększenia twardości i trwałości detali

Jak zacząć współpracę?

Trzy kroki dzielą Cię od gotowego detalu!



1. Wyślij zapytanie

Prześlij rysunek techniczny, model 3D lub opis potrzebnego elementu. Jeśli nie masz dokumentacji — opisz problem, a my zaproponujemy rozwiązanie

2. Sprawdź wycenę

Przyślemy wycenę na Twoje zapytanie z proponowaną technologią obróbki i terminem realizacji

3. Startujemy!

Po akceptacji oferty приступujemy do realizacji. Informujemy Cię o postępach i dostarczamy gotowe elementy w uzgodnionym terminie

na zdjęciu: urządzenie do wstrzykiwania piany poliuretanowej, park maszyn Pro Ascobloc

ascobloc®

+48 62 785 30 14
proasco@ascobloc.pl / www.ascobloc.pl
ul. Szarych Szeregów 22, 56-500 Syców